INGENIO Y TÉCNICA EN LA REGIÓN DE MURCIA: 1878-1966

Bernard Haslip Brunton (1871-1953)

Nació en Stepney, Londres, el 14 de noviembre de 1871. Se educó en Christ's Hospital School, después estudió Ingeniería.

Trabajó en Crompton & Co. Esta empresa creada en 1878 se dedicaba al diseño e instalación de sistemas eléctricos, siendo la encargada de realizar obras en lugares relacionados con la Corona Británica.

Con esta experiencia vino a Barcelona para trabajar en instalaciones de electricidad. En 1896 llega a Cieza para montar la primera central de producción de electricidad, "La Fábrica San Antonio del Menjú". El 8 de marzo de ese año hace el primer ensayo para iluminar el pueblo, y según recoge el periódico La Voz de Cieza:

Fábrica de la luz en la actualidad

***"Éxito de la prueba suprema de alumbrado, acto imponente y conmovedor, solo el Sr. Ingeniero Brunton parecía sereno..."*.**

Se estableció en Cieza, donde comenzó su actividad empresarial.

Un trabajo duro y peligroso

El majado, conocido vulgarmente en Cieza como "picao", era confiado generalmente a las mujeres, a las "picaoras".

Se realizaba introduciendo los manojos de esparto entre dos mazos de unos 100 Kg de madera dura o batanes y un sillar de piedra situado a ras de suelo

Modernizador de la industria espartera

A principios del siglo XX Cieza destaca por su actividad espartera. Brunton aplicó sus ideas innovadoras a estas empresas, entonces sin mecanizar. Las mejoras aliviaron el duro trabajo.

Crea una empresa de construcción de maquinaria, de ahí surgiría la moderna instalación "Manufacturas Mecánicas, SA"

En los últimos años se retiró a vivir a la localidad de Blanca, donde falleció el 9 de marzo de 1953.

Fábrica de "Manufacturas". Principios de siglo XX

Entre 1909 y 1913 registró 6 patentes de invención

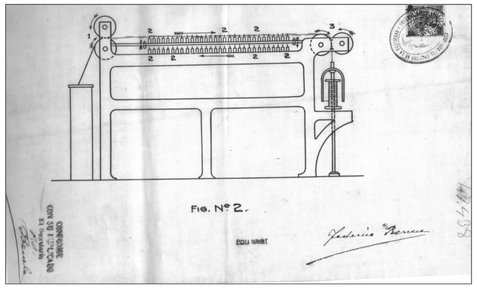
¿Qué aportó con sus inventos?

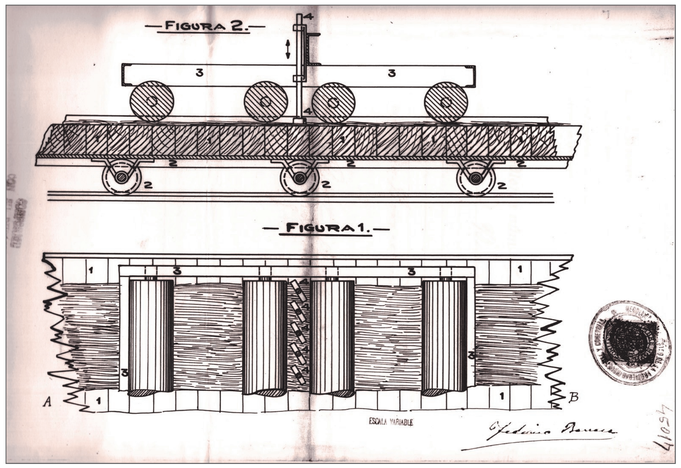
1. **Un nuevo producto industrial**
2. **Máquinas para majar esparto y otras materias textiles**
3. **Procedimientos de mejora mecánica en la fibra que se preste a la filatura**

Con el nuevo tejido

Con apresto completamente cerrado y tupido será ideal para envases de harina, cemento y otras materias en polvo.

Sin apresto el tejido es muy útil para sacos de cereales, patatas, habas y otros productos, tanto por su resistencia como por su reducido coste.

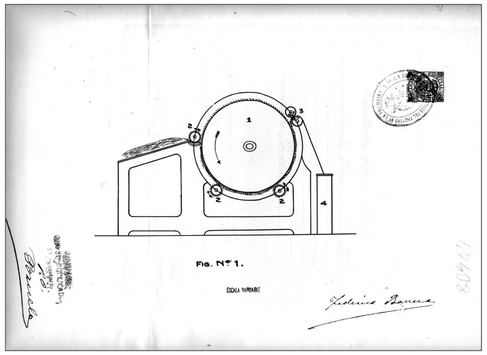




Con sus máquinas

Mecaniza los procesos existentes anteriormente y obtiene gran rendimiento, usa fibras abiertas sin cortarlas, reduciendo el desperdicio y el consumo de energía.

Con sus procedimientos

Introduce mejoras en las máquinas de majar o machacar esparto, para el aprovechamiento de su fibra, por medio de cilindros.

Nuevas ideas y tejidos "desconocidos hasta la fecha y cuya fabricación vendrá a establecer una industria no practicada aún en España".